WOLF GEISENFELD

WK-COM THERMO

T1 / TB1 Performance in der Standardversion

Spirit of Air

WK-com THERMO

» HÖCHSTER STANDARD DURCH KÄLTEBRÜCKEN-OPTMIERTE BAUWEISE

VORTEILE

- Höchste Gehäuse-Energieeffizienzklasse T1/TB1, TÜV geprüft
- Höchst flexible Geometrie, jede Abmessung umsetzbar
- Universell für alle Anwendungsbereiche einsetzbar, Innenflächen in V2A, V4A, AlMg3 oder beschichtet
- Hygienisch glatt und auswischbar, keine Vertiefungen und Schmutzecken
- Komplett zerlegbar, geschraubte und gesteckte Konstruktion
- Keine Durchfeuchtungsgefahr, kondenswasserfrei und dampfdicht
- Zur Innen- und Außenaufstellung
- Korrosionsbeständig
- Konstruktiv dicht, Nut-/Federkonstruktion mit Thermopaneel
- Eigenstabile und selbsttragende Rahmenbauweise
- Anheben und Positionieren von oben über einschraubbare Kranösen
- Gerätemodule montagefreundlich von innen luftdicht verschraubt

AUSGEZEICHNETE LEISTUNG!

WK-com THERMO

Das Seriengerät WK-com THERMO wurde in seiner Standardausführung der **TÜV SÜD-Messung nach DIN EN 1886** unterzogen und schnitt bei allen Prüfparametern **hervorragend** ab.

Das RLT-Gerät WK-com THERMO ist sowohl als Indoor-Gerät, als auch in wetterfester Ausführung bei Luftleistungen von bis zu 120.000 m³/h erhältlich.

Von Hygiene- (VDI 6022 / DIN 1946 T4) über Schwimmbadausführung bis hin zur wirtschaftlichen Standardlösung – das WK-com THERMO deckt alle Anwendungsfälle ab und erfüllt alle aktuellen Normen und Richtlinien.

So reagieren Sie flexibel auf alle baulichen Gegebenheiten und sind rechtlich, wie auch energetisch, auf der sicheren Seite.

MADE IN GERMANY

Garantie für Qualität

Das RLT-Gerät WK-com THERMO erfüllt alle hygienischen, energetischen und baulichen Normen und Richtlinien. Die Ausführung entspricht höchsten Anforderungen. Eine optimale Wartungs- und Reinigungsfähigkeit wird durch die ausgereifte Serienkonstruktion gewährleistet.

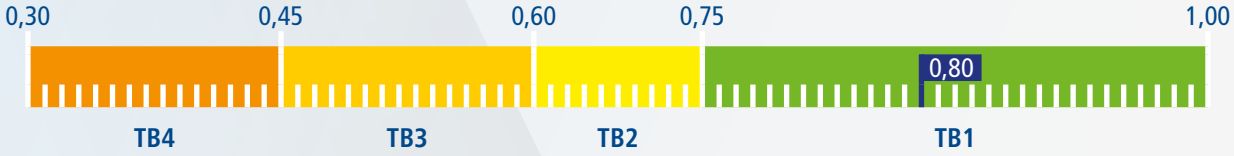
Die Mitgliedschaft im RLT-Herstellerverband und EUROVENT mit Prüfungen durch externer Institutionen sichert den hohen Produkt- und Qualitätsstandard.

» ANERKANNTE PRÜFSIEGEL UND ZERTIFIKATE NAMHAFTER INSTITUTE BELEGEN DIE HOHE QUALITÄT UND TECHNISCHE REIFE DER GERÄTESERIE WK-com

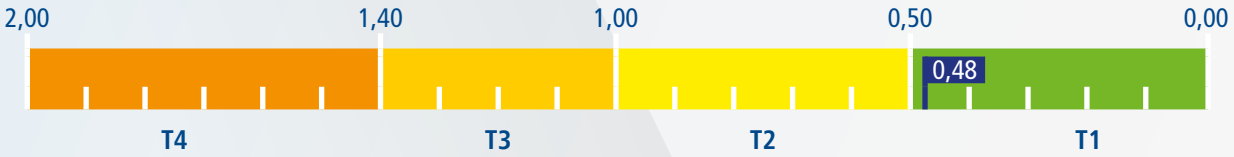
Messergebnisse durch den TÜV-Süd

MECHANISCHE UND THERMISCHE WERTE
WK-com THERMO (Musterbox) nach DIN EN 1886

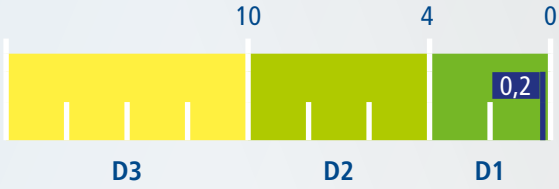
WÄRMEBRÜCKENFAKTOR kb



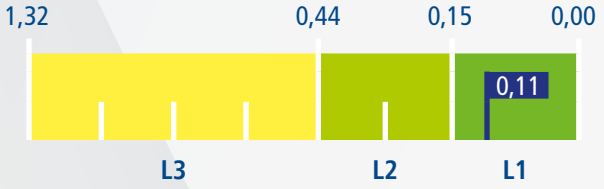
THERMISCHE ISOLIERUNG U [W/m²K]



DURCHBIEGUNG DES GEHÄUSES BEI 1000 Pa [mm]



LUFTDICHTHEIT DES GEHÄUSES BEI -400 Pa [l/(s*m²)]



SCHALL

Extrem leise

Die doppelbeplankte Bauweise mit drei integrierten Blechstärken sorgt für eine ideale Entkopplung von Außen- und Innenhaut. Diese einzigartige Konstruktion wirkt sich - neben hervorragenden thermischen Werten - auch extrem günstig auf die akustischen Eigenschaften aus. Resonanzen werden für einen flüsterleisen Betrieb optimal gedämmt. Das WK-com THERMO mit Thermopaneele erreicht ein Einfügungsdämmmaß mit einem Spitzenwert von Σ 53,3 dB.

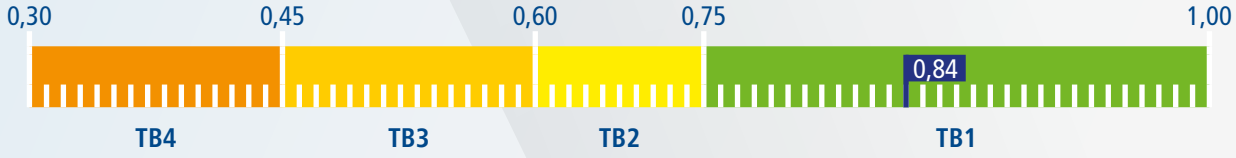
Einfügungsdämmmaß des Gehäuses

Gehäuse-Schalldämmung

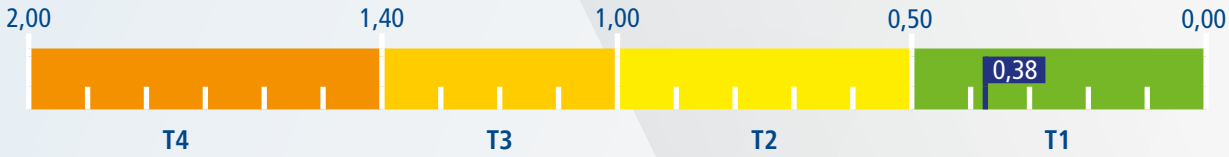
[Hz]	125	250	500	1k	2k	4k	8k
[dB]	17,4	23,0	31,8	34,4	42,8	47,3	51,0

MECHANISCHE UND THERMISCHE WERTE
WK-com THERMO-PLUS (Musterbox) nach DIN EN 1886

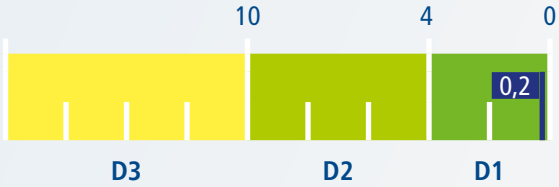
WÄRMEBRÜCKENFAKTOR kb



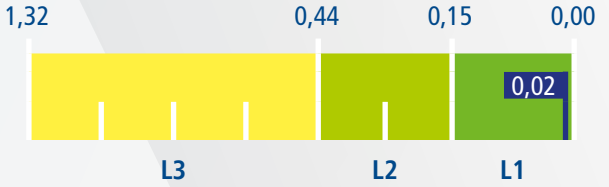
THERMISCHE ISOLIERUNG U [W/m²K]



DURCHBIEGUNG DES GEHÄUSES BEI 1000 Pa [mm]



LUFTDICHTHEIT DES GEHÄUSES BEI -400 Pa [l/(s*m²)]



Einfügungsdämmmaß des Gehäuses

Gehäuse-Schalldämmung

[Hz]	125	250	500	1k	2k	4k	8k
[dB]	15,4	25,7	32,5	37,0	40,9	51,9	59,2

» WIR NEHMEN DAS PROBLEM SCHALL SEHR ERNST. UNSERE RLT-GERÄTE GEHÖREN DESHALB ZU DEN LEISESTEN DER WELT!

WK-com THERMO im Detail

1 ANSAUGÖFFNUNGEN

Ansaugöffnungen können mit Dämmstutzen, elastischen Verbindungen oder Jalousieklappen in unterschiedlichen Materialien und Abmessungen für bauseitige Kanalanbringung ausgeführt werden.

Ebenfalls ist die Ausführung mit Wetterschutzgittern (bis zu einer maximalen Ansauggeschwindigkeit von 2,5 m / s) als auch mit Ansaughauben (bis zu 4,5 m / s Anströmgeschwindigkeit) möglich.

2 DOPPELT BEPLANKT – KONSTRUKTIV DICHT

Wand- und Deckenausführung als dreischaliges System bestehend aus 50 mm starker PU-Thermopaneele in RAL 7037 mit Nut- und Federverbindungen ohne Durchfeuchtungsgefahr, konstruktiv und dauerhauft dicht.
Optional: andere RAL-Farben möglich
+ zusätzlich eingelegter Mineralwollisolierung 40 / 60 mm

Alle Rahmenteile sind innenliegend und werden vom Thermopaneel vollkommen umschlossen.
Diese energetisch und akustisch optimierte Konstruktion stellt die T1 / TB1 Anforderungen sicher.
Optional: Thermopaneele in A1 mit Steinwollisolierung

3 GERÄTEGRUNDRAHMEN

Geräteausführung mit umlaufendem Grundrahmen mit 100, 200, 300 oder 500 mm Höhe. Auf Wunsch sind auch individuelle Grundrahmenhöhen erhältlich.
Optional: Gerätegrundrahmen mit Transportlaschen

4 DURCHDACHT

Geräte für Außenaufstellung mit zusätzlichem Dachüberstand und Tropfkante. Eine UV-beständige Spezialfolie sorgt für dauerhafte Dichtigkeit.

5 RAHMENPROFIL – SELBSTTRAGEND

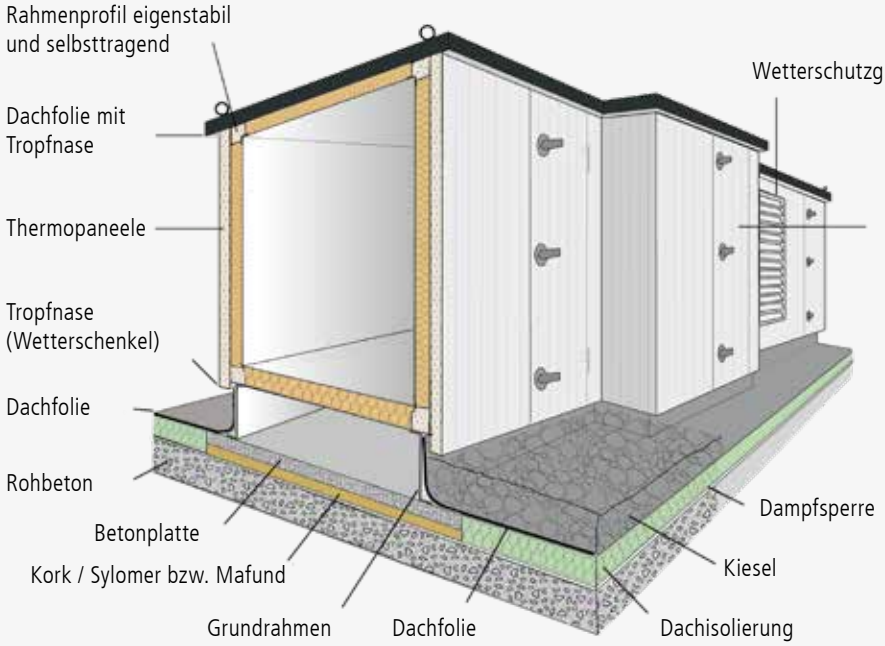
Stelbsttragende und eigenstabile Rahmenkonstruktion mit Schraub- und Steckverbindungen. Komplett innenliegend und von der Thermopaneele dauerhaft luftdicht und witterungsbeständig umschlossen. Die stabile Konstruktion ermöglicht eine montagefreundliche Kranentladung. Sie erfolgt von oben über Kranösen an den Gehäuseecken. Ein Gerätegrundrahmen aus Stabilitätsgründen ist nicht erforderlich.

6 GERÄTEBODEN

Begehbarer Boden in doppelschaliger Ausführung mit einer Paneeldicke von 68 / 104 mm und eingelegter Isolierung aus Mineralwolle, nicht brennbar nach DIN EN 13051.

7 SCHUTZABDECKUNG FÜR ELEKTRO-ANBAUTEILE

Außen montierte elektrische Bauteile sind zusätzlich mit einer Schutzabdeckung / -haube in Edelstahl ausgestattet. Damit wird dauerhaft das Eindringen von Wasser in das Elektrobauteil verhindert.



Das Gerät ist vollständig zerlegbar und nahezu 100% recyclebar.

Maximale Dichtigkeit

Die aufgesteckten und eingedichteten Türdichtungen befinden sich im Türrahmen. Dadurch wird ein hochdichtes System erzeugt.
Die gerundeten Ecken sorgen für eine durchgehende Verlegung des Dichtprofils ohne Lücken. Weder Wärme noch Schall dringen nach Außen.

Türverschluss

Die Bedienungstüren werden mit beschichteten, nachstellbaren wartungsfreien Scharnieren ausgestattet und erhalten Handhebelverschlüsse, die außerhalb des Luftstromes angebracht sind. Im Überdruckbereich wird die Gehäusetür durch eine Fangvorrichtung gesichert. Optional können Doppelhebelverschlüsse eingesetzt werden. Alle Verschlüsse können abschließbar mit Schließzylinder geliefert werden.

3D-Kondensatwanne

Die 3D-Wanne aus Aluminium oder Edelstahl hat ein dreidimensionales Gefälle, wodurch Wasserrückstände und die damit verbundenen Hygienegefahren durch Keimwachstum sicher vermieden werden.

Feststelleinrichtung

Geräte im Außenbereich erhalten Feststelleinrichtungen an den Türen um ein unbeabsichtigtes schließen durch Wind zu verhindern und einen bequemen und sicheren Zugang sicherstellen zu können.

Kennen Sie ein Besseres?

Kältebrückenfreie Bauweise

WK-com THERMO-PLUS

Der Fels unter den Meilensteinen
Das **WK-com THERMO-PLUS** ist auf Basis unseres bewährten doppelbeplankten wetterfesten RLT-Geräts aus der Serie **WK-com THERMO** entwickelt worden.

Durch konstruktive Feinarbeit ist daraus ein RLT-Gerät entstanden, das für extreme Einsatzzwecke durch seine hervorragenden Gehäusewerte die ideale Lösung ist.

Garantie für Qualität: DIN-, VDI- und Hygiene-Prüfungen, Mitglied im Herstellerverband RLT

1 DOPPELTE TÜREN

Besonders anspruchsvoll ist die Konstruktion von Türen, die dauerhaft, d.h. auch nach vielmaligem Öffnen und Schließen, die geforderten thermischen und mechanischen Werte erfüllen. Die Ausführung mit unseren doppelten Türen gewährleistet diese Eigenschaften mit höchster Sicherheit. Durch die Entkoppelung der Innen- und Außentüre wird zum einen die Schallübertragung reduziert und zum anderen die Isolation erhöht. Das spart Energie und das Gerät ist extrem leise im Betrieb.

Durch die dreifache Türdichtung verringern sich die Leckageverluste erheblich und tragen zu einem energiesparenden Betrieb bei. Das aufgesteckte Dichtprofil am Rahmen der Innentüre erhöht die Luftdichtigkeit des Gesamtgerätes auf ein mögliches Maximum.

Doppelte Türen

2 NEUER INNENVERSCHLUSS

Der extrem flache Innenverschluss mit stabilem Metallgehäuse ist thermisch vom Geräteinneren getrennt, verringert Leckageverluste und Kältebrücken.
Der Verschluss hat eine Sicherungsfunktion gegen das druckseitige Öffnen der Türe.

3 STABILE BAUWEISE

Durch die doppelschalige Bauweise (innen 40 / 60 mm starke Mineralfaserisolierung, außen 50 mm starke PU-Verkleidung) werden hervorragende thermische Eigenschaften erzielt. Auch die mechanischen Werte wie Gehäuseleckagen und Durchbiegung entsprechen den höchsten Klassen D1 und L1.

Entsprechend gut sind auch die Werte der Gehäuse-Schalldämmung (siehe Tabelle).

4 VERSCHALTE ECKEN

Sensible Bereiche für ein thermisch hocheffizientes RLT-Gerät sind auch die Ecken und Kanten. Sie müssen dauerhaft die geforderten thermischen Werte gewährleisten, aber auch stabil und robust gegen äußere Einflüsse sein.

Daher sind alle Ecken und Kanten bei uns extra isoliert, um jegliche Kältebrücken zu vermeiden, zusätzlich aber noch mit Profilblechen außen verschalt.

Kältebrückenfreie Bauweise

Vorteile

- TÜV geprüft nach DIN EN 1886
- zur Innen- oder Außenaufstellung
- doppelte Gehäusebauweise
- zusätzlich entkoppelte Türkonstruktion
- beste thermische Werte T1 / TB1
- beste mechanische Werte L1 / D1
- kältebrückenfrei

5 DETAILS

Mit vielen Detaillösungen werden Kältebrücken vermieden.

Dabei werden spezielle Verbindungen zwischen den Paneelen verwendet, auch das Verwenden von Kranösen zum Anheben des Gerätes von oben ist durch unsere Konstruktion möglich.

Gehäuseaufbau mit doppelter Isolierung

Verschalte Ecken, thermisch getrennte Schraubverbindung

Werte nach Prüfung gemäß DIN EN 1886

Gerätetyp Baureihe	Isolier-stärke	Isolier-material	Gehäuse-Leckage		Durch-biegung		Filter-Bypass Leckage		U	kb	Gehäuse-Schalldämmung						
	[mm]	[mm]	+ Kl	- Kl	+ Kl	- Kl	+ Kl	- Kl	+ Kl	- Kl	125	250	500	1k [dB]	2k	4k	8k
WK-com THERMO-PLUS	82,5	30 Mineralwolle 50 PU-Paneele	L1	L1	D1	D1	F9	F9	**T1**	**TB1**	15,4	25,7	32,5	37	40,9	51,9	59,2

Gehäusevarianten

INDOOR-AUSFÜHRUNG

Durch die kältebrückenoptimierte Bauweise ist die Geräteserie ideal für jeden anspruchsvollen Einsatz geeignet.

Die isolierenden PU-Thermoprofile (optional Steinwolle) sind bereits standardmäßig in RAL 7037 beschichtet.

Selbstverständlich ist der RAL Farbton nach Kundenwunsch optional frei wählbar.

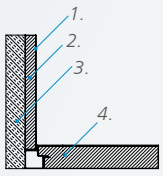
WK-com THERMO

THERMO

Das Standard T1 / TB1 Klimagerät für verschiedenste anspruchsvolle Einsatzmöglichkeiten.

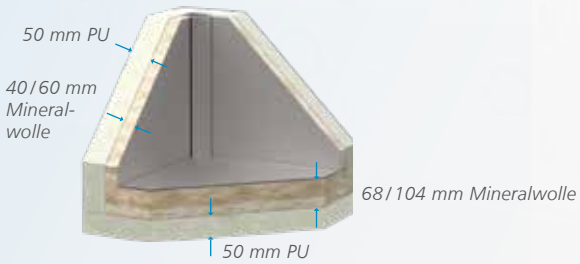
Durch die zahlreiche Sonder- und Mischgrößen ist es zudem höchst fexibel an die jeweilige Projekt-anforderung anpassbar.

- Volumenstrom bis 120.000 m³/h



1. Gehäuseinnenschale, verzinkt, Aluminium, VA, Beschichtung
2. Mineralwolle, 40/60 mm
3. Thermopaneel, 50 mm PU/A1
4. Gehäuseboden, 68/104 mm Mineralwolle

WK-com THERMO-PLUS



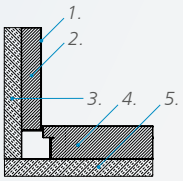
THERMO-PLUS

Aufgrund der kältebrückenfreien Bauweise ist es für den Einsatz bei höchsten Anforderungen konzipiert.

Es können alle Geometrien realisiert werden.

Die Innenmaße sind bei beiden Varianten THERMO und THERMO-PLUS identisch.

- Volumenstrom bis 120.000 m³/h



1. Gehäuseinnenschale verzinkt, Aluminium, VA, Beschichtung
2. Mineralwolle, 40/60 mm
3. Thermopaneel, 50 mm PU
4. Gehäuseboden, 68/104 mm Mineralwolle
5. Thermopaneel, 50 mm PU

OUTDOOR AUSFÜHRUNG

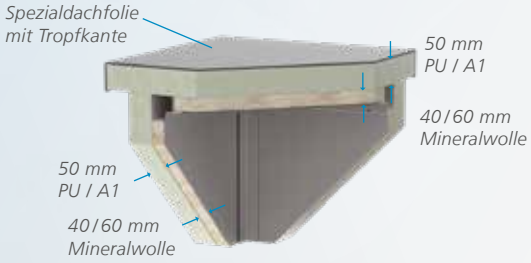
Durch die doppelbeplankte Bauweise ist die Geräteserie ideal für die Aufstellung im Außenbereich einsetzbar.

Die isolierenden PU-Thermoprofile (optional Steinwolle) sind bereits standardmäßig in RAL 7037 beschichtet und bieten einen optimalen Schutz vor Korrosion. Selbstverständlich ist der RAL Farbton nach Kundenwunsch optional frei wählbar.

Das Dach mit den überstehenden Dachpaneelen ist vollflächig mit einer witterungs- und UV-beständigen Spezialfolie versiegelt und mit einer Tropfkante versehen.

Wetterfeste Geräte werden auf einem umlaufenden Grundrahmen geliefert. Die optimale Verwendung im Außenbereich ist nach DIN EN ISO 13857 geprüft.

WK-com THERMO

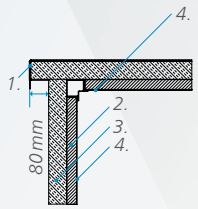


THERMO – OUTDOOR

Es ist auch im Außenbereich das Standard T1 / TB1 Gerät für verschiedene anspruchsvolle Aufgaben.

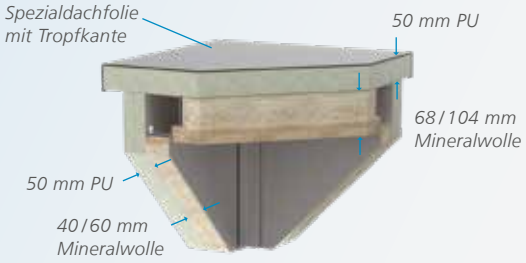
Durch die zahlreiche Sonder- und Mischgrößen ist es zudem höchst fexibel an die jeweilige Projekt-anforderung anpassbar.

- Volumenstrom bis 120.000 m³/h



1. *UV-beständige Spezialfolie mit Tropfkante*
2. *Mineralwolle, 40/60 mm*
3. *Thermopaneel, 50 mm PU/A1*
4. *Gehäuseinnenschale verzinkt, Aluminium, VA, Beschichtung*

WK-com THERMO-PLUS



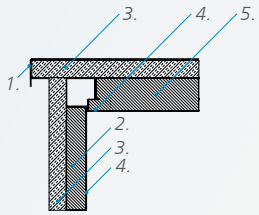
THERMO-PLUS – OUTDOOR

Auch im Außenbereich können aufgrund der kältebrückenfreien Bauweise viele individuelle Anforderungen abgedeckt werden.

Es können alle Geometrien realisiert werden.

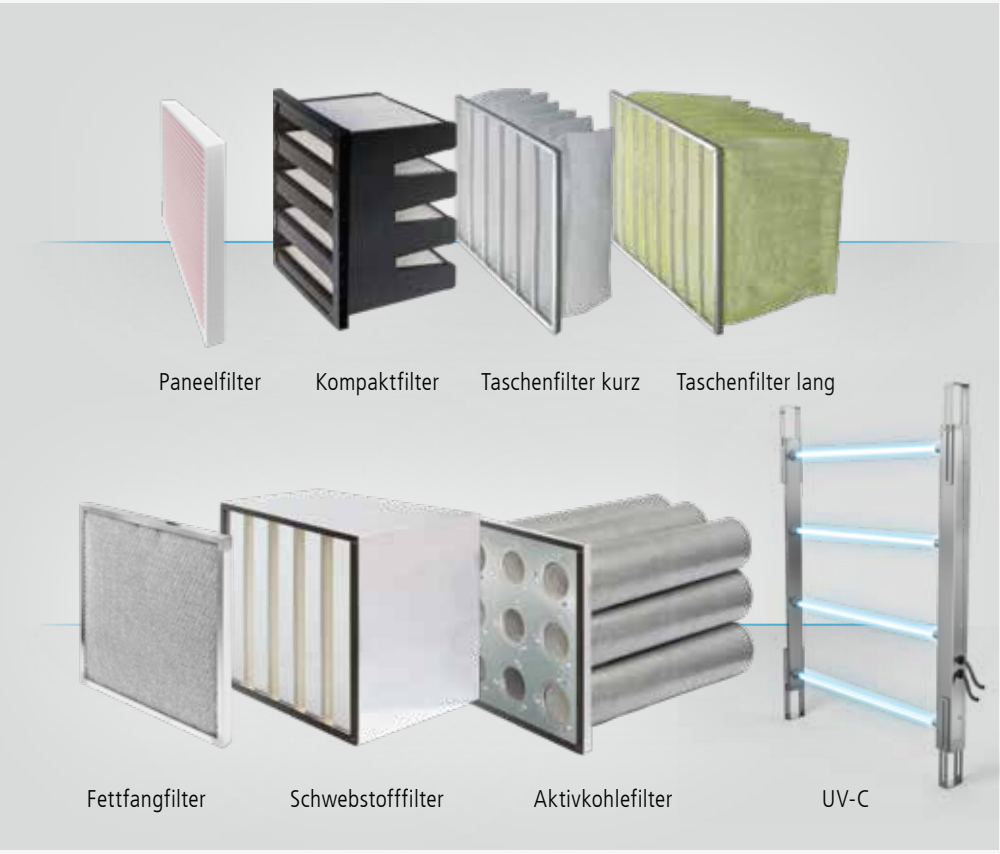
Die Innenmaße sind bei beiden Varianten THERMO und Thermo-PLUS identisch.

- Volumenstrom bis 120.000 m³/h



1. *UV-beständige Spezialfolie mit Tropfkante*
2. *Mineralwolle, 40/60 mm*
3. *Thermopaneel, 50 mm PU*
4. *Gehäuseinnenschale, verzinkt, Aluminium, VA, Beschichtung*
5. *Mineralwolle, 68/104 mm*

Filter und Hygiene



FILTER

Alle **WK-com** Geräte sind standardmäßig mit Filterklassen ISO ePM10 > 50 % bis ISO ePM1 > 80 % nach ISO 16890 ausgerüstet. Auf Wunsch sind auch individuelle Filter lieferbar (Ölfilter, Fettfangfilter, UV-C/Ozon- bzw. Aktivkohlefilter).

Die mit optional biostatischem Schutzmittel behandelten Filter hemmen das Wachstum von Pilzen und Bakterien.

Biostatische Filter zeichnen sich durch hervorragendes Staubspeichervermögen und erhöhter Standzeit bei Feuchtigkeit aus.

Filterklassen

Nach ISO 16890 wird die Klassifizierung in Gruppen vorgenommen.
Die Eingruppierung erfolgt unter Berücksichtigung der Abscheidegrade bezogen auf PM_1, $PM_{2,5}$ und PM_{10} (Partikelgröße 0,3-10 µm), der Staubspeicherfähigkeit, dem gravimetrischem Abscheidegrad und dem Differenzdruck.

Coarse	ePM_{10}	$ePM_{2,5}$	ePM_1
> 60 %	≥ 50 %	≥ 50 %	≥ 50 % / ≥ 80 %

HYGIENE

Die Innenausführung ist bei allen Serien in gleichermaßen höchstem Hygienestandard.

Alle WK-com Geräte können in Hygiene-Ausführung nach VDI 6022-1, DIN 1946-4 und DIN EN 13053 geliefert werden.

» BEI DER HYGIENE WERDEN BEI WOLF KEINE KOMPROMISSE GEMACHT

Geringste Filter Bypass Leckage F9 ► verwendbare Filterklasse ePM1 ≥ 80 %

Mit einem Spitzenwert von < 0,1 % Leckage bestätigt der TÜV-Süd mit seiner Messung die ausgereifte und konstruktiv optimale Lösung der Filtereinbauvorrichtung.

WK-com THERMO IN GEHÄUSEAUSFÜHRUNG T1/TB1

BESTPERFORMANCE IN STANDARDAUSFÜHRUNG

Eigenstabiles Gehäuse in Modulbauweise für Kranentladung über in den Gehäuseecken einschraubbare Transportösen. Das Gehäuse ist innen glatt gemäß VDI 6022 zur Sicherstellung eines einwandfreien Hygienezustandes. Der Geräteboden ist ohne Vertiefungen und für Wischreinigung ausgeführt. Alle Gehäuseflächen sind innen glatt, hygienisch abgedichtet mit geprüften, mikrobiell inerten Dichtmitteln gemäß VDI 6022.

Alle Gehäusekomponenten sind korrosionsbeständig ausgeführt, die Gesamtkonstruktion ist ohne Schweiß- und Nietverbindung und weist keine Schnittkanten auf. Das Gehäuse ist komplett zerlegbar und kann umweltfreundlich recycelt werden.

Die Gerätemodule sind sehr montagefreundlich von innen miteinander luftdicht verschraubt. Die Geräte sind eigenstabil und können ohne Grundrahmen transportiert und aufgestellt werden. Alle Gerätemodule können von oben mittels Kranösen angehoben und positioniert werden.

Die selbsttragende Rahmenkonstruktion besteht aus feuerverzinkten, geschlossenen Sonderrohrprofilen, die mit Aluminium-Druckguss Eckverbinder zu einer eigenstabilen Rahmeneinheit verschraubt sind. Mechanische Stabilität gemäß Messung TÜV Süd nach DIN EN 1886 (M): D1

Wand- und Deckenausführung bestehend aus dreischaligem System mit drei integrierten Blechwänden, die untereinander durch Isolierung der Brandklasse A2 s1d0 innen und B1 außen getrennt sind. Die Verkleidungsstärke beträgt 80 / 110 mm. Die Innenverkleidung besteht aus einem 1,0 bzw. 1,5 mm starken feuerverzinkten Stahlblech, optional Aluminium, Edelstahl oder mit Beschichtung.

Die selbsttragende und eigenstabile Rahmenkonstruktion wird durch die Außenverkleidung mit Nut und Federkonstruktion, bestehend aus bandbeschichtetem feuerverzinktem Stahlblech in RAL 7037, (abweichende RAL-Farben wählbar) konstruktiv, dauerhaft luftdicht und witterungsbeständig umschlossen. Boden in doppelschaliger Ausführung mit einer Paneelstärke von 68 / 104 mm und eingelegter Isolierung aus Mineralwolle, nicht brennbar (A2 s1d0) nach DIN EN 13501. Geräteboden auswischbar und begehbar.

Diese Konstruktion schließt eine Durchfeuchtungsgefahr und Kältebrücken aus. Alle Rahmenteile sind innenliegend angeordnet und werden von der Außenpaneele vollkommen umschlossen. Durch die hochwertige thermische Isolierung wird die Gehäuseklasse T1 (Wärmedurchgangskoeffizient U: (0,48 W/m2K) für Wärmeverluste über das Gehäuse und Gehäuseklasse TB 1 (Wärmebrückenfaktor: 0,83) für Wärmebrücken des Gehäuses erreicht.

Ebenfalls ist durch die Gesamtkonstruktion eine optimale Luftdichtheit des Gehäuses, Dichtigkeitsklasse L1, sichergestellt. Alle Werte sind baumustergeprüft und wurden durch Messungen des TÜV Süd nach DIN EN 1886 bestätigt.

Die Bedienungstüren in Gehäuseausführung werden mit verchromten, nachstellbaren wartungsfreien Scharnieren ausgestattet und erhalten Handhebelverschlüsse als Hebel- oder Doppelhebelverschluss, optional absperrbar. Im Überdruckbereich wird die Gehäusetür durch eine im Hebelverschluss integrierte Fangsicherung gesichert. Revisionsdeckel werden mit außenliegenden Klemmbügeln und Handgriffen versehen. Die Abdichtung der Revisionstüren und -deckel erfolgt mit geprüften mikrobiell inerten geschlossen porigen Spezialdichtungsprofilen.

Feuchtigkeitsrelevante Baukomponenten sind in korrosionsbeständigem Material ausgeführt und erhalten eine isolierte und vollständig entleerbare 3D-Wanne aus Aluminium bzw. Edelstahl. Die 3D-Wanne hat ein dreidimensionales Gefälle, wodurch Wasserrückstände und die damit verbundenen Hygienegefahren durch Keimwachstum sicher vermieden werden.

Alle Funktionseinheiten sind beidseitig zu Inspektions- und Wartungszwecken leicht zugänglich oder bis 1,6 m lichte Geräte-höhe ausziehbar. Die Innenflächen sind vollständig glatt und ohne Schnittkanten. Alle Fugen und Rillen im Gerät sind desinfektionsmittelbeständig abgedichtet und sind rückstandsfrei reinigbar. Ventilator-, Filter-, und Entfeuchterteile erhalten doppelwandige Schaugläser standardmäßig ab einer lichten Gerätehöhe von 1,30 m, sowie Befeuchterteile bei einer Gerätehöhe ab 0,8 m. Alle Bauteile werden nach gültigem Hygienestandard werksseitig gereinigt und in Folien gepackt.

Bei wetterfester Ausführung werden zusätzlich Dachpaneele mit umlaufend 80 mm überstehend angebracht. Dachabdichtung mit aufgeklebter 2,8 mm starker, UV-beständiger, luft- und wasserdichter Spezialfolie mit umlaufender Tropfkante. Alle Gerätetrennstellen, Dachdurchbrüche, Gewindeöffnungen für Kranösen werden mit UV-beständiger Dachspezialfolie luft- und wasserdicht dauerhaft abgedichtet. Alle Anbauteile sind mit zusätzlichem UV- und Wetterschutz versehen.

WK-com THERMO-PLUS KÄLTEBRÜCKENFREI T1/TB1

DAS PLUS AN LEISTUNG

Eigenstabiles Gehäuse in Modulbauweise für Kranentladung über in den Gehäuseecken einschraubbare Transportösen. Das Gehäuse ist innen glatt gemäß VDI 6022 zur Sicherstellung eines einwandfreien Hygienezustandes. Der Geräteboden ist ohne Vertiefungen und für Wischreinigung ausgeführt. Alle Gehäuseflächen sind innen glatt, hygienisch abgedichtet mit geprüften, mikrobiell inerten Dichtmitteln gemäß VDI 6022.

Alle Gehäusekomponenten sind korrosionsbeständig ausgeführt, die Gesamtkonstruktion ist ohne Schweiß- und Nietverbindung und weist keine Schnittkanten auf. Das Gehäuse ist komplett zerlegbar und kann umweltfreundlich recycelt werden.

Die Gerätemodule sind sehr montagefreundlich von innen miteinander luftdicht verschraubt. Die Geräte sind eigenstabil und können ohne Grundrahmen transportiert und aufgestellt werden. Alle Gerätemodule können von oben mittels Kranösen angehoben und positioniert werden.

Die selbsttragende Rahmenkonstruktion besteht aus feuerverzinkten, geschlossenen Sonderrohrprofilen, die mit Aluminium-Druckguss-Eckverbinder zu einer eigenstabilen Rahmeneinheit verschraubt sind. Mechanische Stabilität gemäß Messung TÜV Süd nach DIN EN 1886 (M): D1

Wandausführung bestehend aus dreischaligem System mit drei integrierten Blechwänden, die untereinander durch Isolierung der Brandklasse A2 s1d0 innen und B1 außen getrennt sind. Die Verkleidungsstärke beträgt 80 / 110 mm. Die Innenverkleidung besteht aus einem 1,0 bzw. 1,5 mm starken feuerverzinkten Stahlblech, optional Aluminium oder Edelstahl.

Die selbsttragende und eigenstabile Rahmenkonstruktion wird durch die Außenverkleidung mit Nut und Federkonstruktion besteht aus bandbeschichtetem feuerverzinktem Stahlblech in RAL 7037, (abweichende RAL-Farben wählbar) konstruktiv dauerhaft luftdicht und witterungsbeständig umschlossen. Boden und Decke in dreischaliger Ausführung mit einer Paneelstärke von 118 / 154 mm, mit 68 / 104 mm eingelegter Isolierung aus Mineralwolle, nicht brennbar (A2 s1d0) nach DIN EN 13501 und zusätzlicher Thermopaneele mit 50 mm Stärke. Geräteboden auswischbar und begehbar.

Diese Konstruktion schließt eine Durchfeuchtungsgefahr und Kältebrücken aus. Alle Rahmenteile sind innenliegend angeordnet und werden von der Außenpaneele vollkommen umschlossen. Durch die hochwertige thermische Isolierung wird die Gehäuseklasse T1 (Wärmedurchgangskoeffizient U: (0,38 W/m2K) für Wärmeverluste über das Gehäuse und Gehäuseklasse TB 1 (Wärmebrückenfaktor: 0,84) für Wärmebrücken des Gehäuses erreicht. Die Gehäuseecken und -kanten sind zusätzlich isoliert und mit Profilblechen zusätzlich verschalt.

Ebenfalls ist durch die Gesamtkonstruktion eine optimale Luftdichtheit des Gehäuses, Dichtigkeitsklasse L1, und maximale Stabilität D1 sichergestellt. Alle Werte sind baumustergeprüft und wurden durch Messungen des TÜV Süd nach DIN EN 1886 bestätigt.

Die Bedienungstüren werden als thermisch absolut getrennte Doppeltüren, mit jeweils eigenen Scharnieren und Spezialinnenverschlüssen und zusätzlichen Hebelverschluss – optional absperrbar – ausgeführt. Der Innenverschluss mit stabilem Metallgehäuse ist thermisch vom Geräteinnern getrennt. Im Überdruckbereich verhindert eine integrierte Sicherungsfunktion das ungewollte Aufschlagen der Tür. Revisionsdeckel werden mit außenliegenden Klemmbügeln und Handgriffen versehen. Die Abdichtung der Revisionstüren und -deckel erfolgt mit geprüften mikrobiell inerten geschlossen porigen Spezialdichtungsprofilen.

Feuchtigkeitsrelevante Baukomponenten sind in korrosionsbeständigem Material ausgeführt und erhalten eine isolierte und vollständig entleerbare 3D-Wanne aus Aluminium bzw. Edelstahl. Die 3D-Wanne hat ein dreidimensionales Gefälle, wodurch Wasserrückstände und die damit verbundenen Hygienegefahren durch Keimwachstum sicher vermieden werden. Alle Gehäusedurchführungen sind zusätzlich thermisch entkoppelt.

Alle Funktionseinheiten sind beidseitig zu Inspektions- und Wartungszwecken leicht zugänglich oder bis 1,6 m lichte Gerätehöhe ausziehbar. Die Innenflächen sind vollständig glatt und ohne Schnittkanten. Alle Fugen und Rillen im Gerät sind desinfektionsmittelbeständig abgedichtet und sind rückstandsfrei reinigbar. Alle Bauteile werden nach gültigem Hygienestandard werksseitig gereinigt und in Folien gepackt.

Bei wetterfester Ausführung werden zusätzlich Dachpaneele mit umlaufend 80 mm überstehend angebracht. Dachabdichtung mit aufgeklebter 2,8 mm starker, UV-beständiger, luft- und wasserdichter Spezialfolie mit umlaufender Tropfkante. Alle Gerätetrennstellen, Dachdurchbrüche, Gewindeöffnungen für Kranösen werden mit UV-beständiger Dachspezialfolie luft- und wasserdicht dauerhaft abgedichtet. Alle Anbauteile sind mit zusätzlichem UV- und Wetterschutz versehen.

Ausführungsbeispiele

MADE IN GERMANY

HEIZUNG
LÜFTUNG
KLIMATECHNIK

WOLF Anlagen-Technik GmbH & Co. KG
Münchener Str. 54 - 85290 Geisenfeld

Tel. +49 (0)8452 99-0
Fax +49 (0)8452 99-250

Mail info.hlk@wolf-geisenfeld.de
Web www.wolf-geisenfeld.de

Änderungen in Ausführung und Funktion vorbehalten.

2M07ND2