

Traitement des surfaces
Surface Engineering

La cabine de laquage à haute technicité

WOLF TAIFUNO[®]vision - la classe Premium



Spirit of Air





Un produit haut de gamme de classe Premium

TAIFUNO[®]

Le dispositif de laquage intelligent et efficace

TAIFUNO[®] est le produit de pointe connu dans le monde entier et présent dans le secteur des dispositifs de laquage et de séchage - Il est synonyme de technologie haut de gamme, de qualité et d'efficacité énergétique.

L'expérience acquise lors de la réalisation de plus de 1800 installations TAIFUNO[®] ainsi qu'un travail de développement conséquent caractérisent le standard actuel de la technologie de cabine.

TAIFUNO[®] vision constitue la nouvelle génération de dispositifs de laquage TAIFUNO[®]. Des technologies tournées vers le futur comme Red-Eye[®] destinées à saisir la température des objets, VARIO[®]RC, la récupération dynamique de chaleur durant toute l'année ou bien l'intégration d'énergies alternatives font de TAIFUNO[®] vision un produit à haute technicité de classe Premium.

La technologie TAIFUNO[®] est gérée par un dispositif de commande très sophistiqué. Les nombreuses fonctions sont réunies ici dans une centrale directrice claire et fonctionnelle. Grâce à l'interface d'utilisateur au fonctionnement simple, la manœuvre de la commande est un jeu d'enfant.

Une gestion intelligente de l'énergie et des systèmes de récupération de chaleur efficaces constituent l'élément-clé des coûts d'exploitation.

C'est pour ceci que TAIFUNO[®] vision - la marque Premium - s'engage.

Commande

Maniement intuitif

Grâce à la nouvelle commande extensible du TAIFUNO[®]vision, vous maîtrisez pleinement la technologie du futur. Vous êtes guidé en toute sécurité dans le déroulement du processus.

- ▶ sans manuel d'utilisation
- ▶ sans instructions fastidieuses
- ▶ expliqué une fois et vous êtes prêt

Gestion intelligente de l'énergie

- ▶ système de navigation de processus
- ▶ coordination automatique des modes d'exploitation
- ▶ récupération de chaleur* dynamique à commande de température

- ▶ Régulation* et visualisation de processus Red-Eye[®] sur graphique en ligne
- ▶ processus de ventilation commandés par programme
- ▶ processus de séchage commandés par programme
- ▶ automatisme de veille
- ▶ automatisme d'économie d'énergie
- ▶ analyse énergétique et saisie des coûts d'exploitation*



Automatisme de veille

Cette fonction d'économie d'énergie place le TAIFUNO[®]vision de manière entièrement automatique en puissance de ventilation et de chauffage réduites lorsque, en mode de laquage, le pistolet pulvérisateur n'est pas actionné.

En cas de nouvel actionnement, la pleine puissance est atteinte en l'espace de quelques secondes.

Connexion en ligne*

Le TAIFUNO[®]vision est équipé pour la connexion avec le centre de services d'usine WOLF. Nous avons simplement besoin de faire passer votre connexion Internet dans notre armoire de commande.

Si un problème devait survenir, des spécialistes expérimentés basés à la centrale d'usine effectuent une première vérification « en ligne ». Rapide et professionnel. Ceci économise du temps et de l'argent.

Ne vous faites donc pas de soucis si vous êtes loin de nous.

Voyant lumineux de modes d'exploitation

Grâce au voyant de modes d'exploitation, vous ne perdez jamais le contrôle, même à distance, et vous savez si vos employés utilisent de manière optimale la technologie efficace d'installation.

Le voyant de couleur attribué s'allume selon les modes d'exploitation Nettoyage, Laquage, Ventilation, Séchage, Refroidissement et Économie d'énergie. Si Multi-Air est déclenché, le voyant de signal clignote.

TAIFUNO[®]
vision

Les avantages en un coup d'œil

- ▶ une technologie de commande des plus modernes
- ▶ gestion intelligente de l'énergie
- ▶ efficacité énergétique maximale
- ▶ confort de maniement élevé
- ▶ sécurité absolue des processus
- ▶ fabrication propre
- ▶ qualité d'usinage selon le standard de qualité WOLF
- ▶ longévité élevée
- ▶ préservation de l'environnement
- ▶ coûts d'exploitation réduits
- ▶ service WOLF de première classe

* en option



Le dispositif de laquage avec le tourbillon

Multi-Air

Le système de ventilation dernier cri

Le système Multi-Air est intégré entre le panneau filtrant et l'éclairage. Les buses sont intégrées et noyées dans l'habillage latéral incliné et réglables individuellement quant à la direction de leur jet.

Le système Multi-Air assure une accélération maximale du processus lors de la ventilation et du séchage.

L'économie de temps peut s'élever à 70% par rapport à la méthode sans Multi-Air. Un écoulement partiel de l'air de processus agit comme accélérateur. Cet écoulement s'effectue à grande vitesse hors des buses et est dirigé du haut vers le bas afin de produire un écoulement turbulent autour de l'objet.

Automatisme de ventilation

La commande TAIFUNO propose différents programmes de ventilation. Le logiciel contient également des programmes de ventilation spéciaux et pré-réglés en accord avec les principaux fabricants de laques. Ainsi, le traitement de laques aqueuses est grandement facilité.

Les paramètres Température, Vitesse de sortie d'air et Temps sont ici ajustés de manière optimale à la laque correspondante. Un haut niveau de sécurité de processus est assuré.

Panneau filtrant en aluminium

Le panneau filtrant D.A.D en aluminium est équipé de filtres haut de gamme de marque Viledon. Grâce à la fabrication en aluminium, l'électricité statique est sensiblement réduite par rapport à une fabrication en acier. Leur faible poids propre fait que les éléments de plafond peuvent être facilement repliés par une seule personne en cas de remplacement de filtre.



Red-Eye®

Nouvelle technologie de séchage selon la température d'objet

La technologie Red-Eye® permet de redéfinir la technique de séchage dans la cabine combinée. Deux avantages décisifs caractérisent le système : une sécurité de processus élevée et une réduction sensible des coûts de chauffage. Dans le cas du processus Red-Eye®, un capteur de température infrarouge contrôlé par laser est aligné sur le composant avec le bras de basculement multi-axes.

La régulation du dispositif de chauffage est maintenant effectuée exactement selon la température d'objet actuelle, celle-ci étant comparée en permanence à la valeur de consigne. La cabine chauffe maintenant autant que ce que nécessite vraiment l'objet / la laque. Dans le cadre du processus de séchage standard et après la phase de montée en température, la cabine continue de fonctionner « en aveugle » vers la valeur de consigne, comme on peut le voir sur le graphique (courbes noires).

Economies maximales avec Red-Eye® et Multi-Air

Grâce à la combinaison Red-Eye® et Multi-Air, il est possible de réaliser des économies de coûts de séchage allant jusqu'à 45%.

Le système Multi-Air se déclenche selon le réglage de programme soit dès le départ soit avec un certain retard. Les avantages du système Multi-Air dans le processus de séchage sont bien connus. Multi-Air dirige l'air chaud sur l'objet bien plus rapidement et plus régulièrement.

La différence de température entre les composants placés en haut et en bas est ainsi minimale.

La température de circulation d'air peut ainsi être abaissée davantage (voir graphique) ; de plus, la quantité d'air circulant est réduite automatiquement lorsque la température d'objet est atteinte.

Light Evolution®

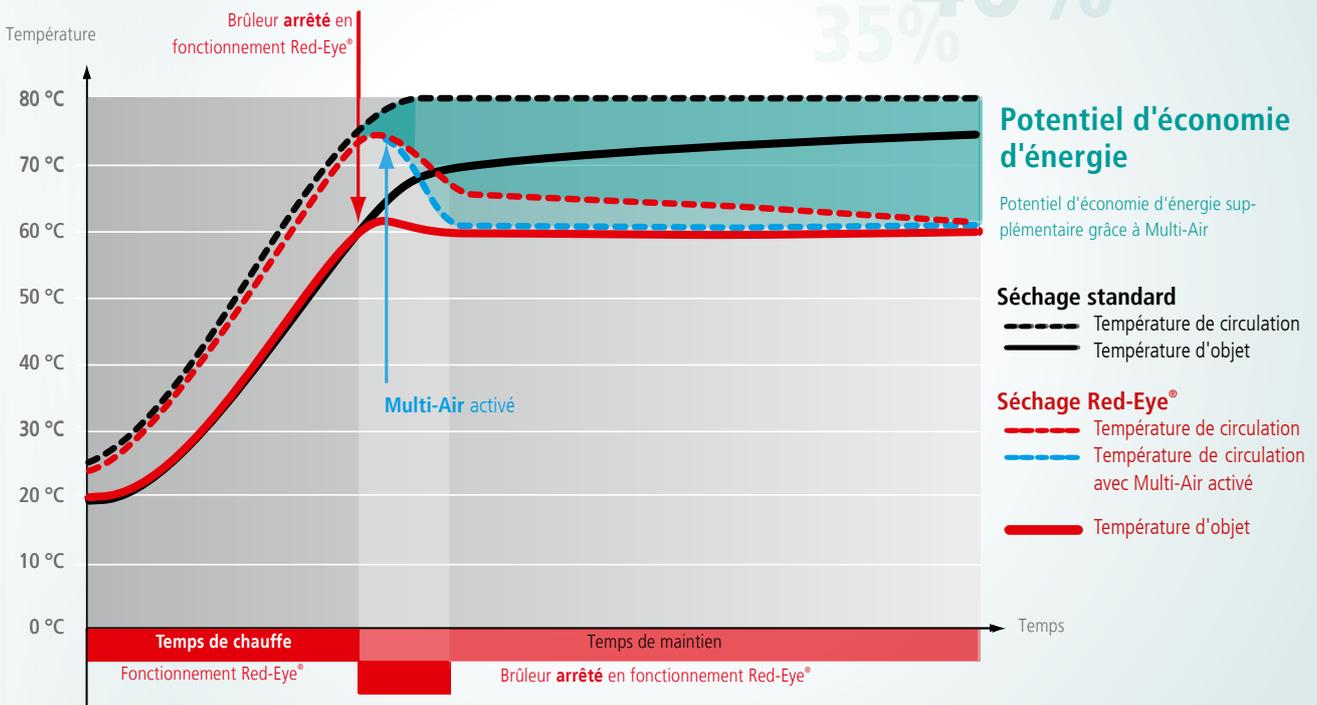
Technologie WOLF LED

L'éclairage de cabine au moyen de la technologie LED* offre des avantages évidents comme par exemple des coûts d'électricité réduits, une puissance lumineuse améliorée ainsi qu'une longévité augmentée.

L'éclairage LED Light Evolution® est intégré dans le pilotage de cabine TAIFUNO®vision. L'intensité lumineuse est automatiquement ajustée au mode de fonctionnement correspondant. Ceci conduit à un énorme potentiel d'économie concernant la consommation en électricité. Les coûts d'électricité peuvent être réduits de 70% par rapport à ceux des tubes fluorescents.

Potentiels d'économie avec Red-Eye® et Multi-Air

Aucun degré de trop, aucune minute de chauffage inutile!



* en option

Convaincant par sa technologie, son design et son efficacité

Technique d'unités

La puissance selon les besoins

La puissance de TAIFUNO provient de l'unité à haute puissance de la série **WLE-S** à construction compacte. Elle est disponible en différentes puissances. Convaincante par sa forme et son design, la série d'unités fait la différence grâce à sa puissance, sa technique et sa fiabilité.

Ce produit innovant s'appuie sur notre longue expérience dans le développement de producteurs d'air chaud et sur notre compétence comme l'un des constructeurs leaders d'appareils de ventilation et de climatisation.

Types de chauffage

Tous les types de chauffage, au gaz, à l'huile ou à l'eau chaude, sont livrables. Même les brûleurs de surface à gaz destinés au chauffage direct de l'air font partie de l'offre.

Construction d'unités

Le boîtier se compose de panneaux galvanisés, à double coque, isolés, ininflammables A2, selon DIN 4102. Présenté comme appareil compact aux surfaces extérieures lisses et au châssis

particulièrement stable. Toutes les ouvertures de révision sont équipées de fermetures rapides voire de portes.

Surveillance de filtre

De manière générale, tous les niveaux de filtre du dispositif sont surveillés. Le remplacement de filtre nécessaire est signalé automatiquement sur le tableau de commande. Dans l'unité se trouve un pré-filtre du côté de l'admission d'air ainsi qu'un post-filtre du côté de l'évacuation d'air avant la récupération de chaleur.



Roues de ventilateur

Les roues libres du ventilateur au rendement élevé selon la directive sur l'écoconception ErP assurent un fonctionnement sans défauts et silencieux. Grâce à l'accès facile, le nettoyage est facile et rapide.

Ventilateurs commandés par fréquence

Des convertisseurs de fréquence à entraînements directs font partie de l'équipement de série. Au moyen de la régulation en continu des quantités d'air, les clapets de réglage dans les conduites d'air frais et d'air rejeté ne sont plus nécessaires.

Il en découle les avantages suivants en association avec la commande de modes d'exploitation :

- ▶ ajustement des quantités d'air selon les besoins au moyen d'un changement de régime
- ▶ réduction des composants et ainsi moins de sources de pannes
- ▶ régulation de pression précise par ajustement fin via le régime de moteur
- ▶ fonctionnement à faible usure
- ▶ économies d'énergie électrique et de chauffage conséquentes.

L'unité WLE-S avec RC. Ici complétée avec une unité de séchage à haute isolation* de la série ECONVECT.



La récupération de chaleur WOLF - Votre rentabilité

Automatisme de régulation de pression*

Dans le cas d'une régulation automatique de pression, la valeur de consigne est réglée une fois pour toute. Une correction ultérieure n'est plus nécessaire.

RC dans tous les modes d'exploitation

Les systèmes classiques de récupération de chaleur (RC) pour les dispositifs de laquage sont en fonctionnement uniquement lors du laquage. Lors du séchage, l'air d'évacuation réchauffé jusqu'à 100 °C est rejeté vers l'extérieur sans être exploité.

Le TAIFUNO®vision met fin à ce gaspillage d'énergie.

Le système de récupération de chaleur fonctionne à plein dans tous les modes d'exploitation.

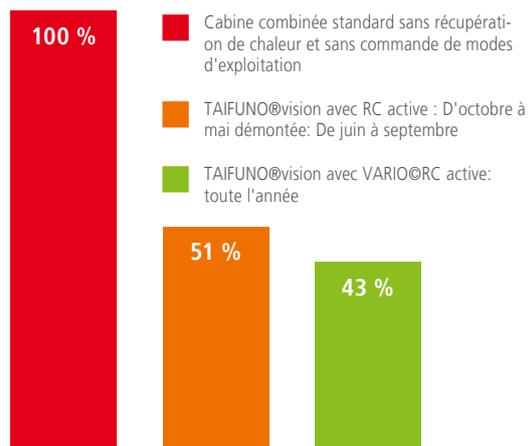
RC dynamique VARIO®

Nouveauté WOLF : la récupération dynamique de chaleur*. Il est toujours nécessaire en été de retirer de l'installation les échangeurs de chaleur à plaques afin d'éviter des températures de cabine élevées. Lors de journées d'été froides ou de matins frais, la RC ne peut ainsi pas être utilisée. Grâce à la RC dynamique VARIO®, l'échangeur de chaleur reste dans l'installation. Le courant d'air est ici dirigé uniquement à travers l'échangeur de chaleur lorsque la commande d'installation signale un besoin en chaleur. Si aucune quantité de chaleur n'est nécessaire, l'air passe automatiquement à côté de la RC. Un autre avantage de la VARIO®RC est l'accessibilité spontanée de la RC. Même si, en fonctionnement de laquage à hautes températures, le courant d'air est dirigé à côté de la RC, un besoin de chaleur élevé existe lors du séchage ultérieur. Ceci est détecté par la commande qui bascule automatiquement et immédiatement sur la récupération de chaleur. Ainsi, de l'énergie est économisée 24 h sur 24 même l'été.

Économie de puissance de chauffage grâce à la RC

Consommation annuelle d'énergie de chauffage d'une cabine combinée en %.

Comparaison valable pour une température annuelle moyenne de 9 °C



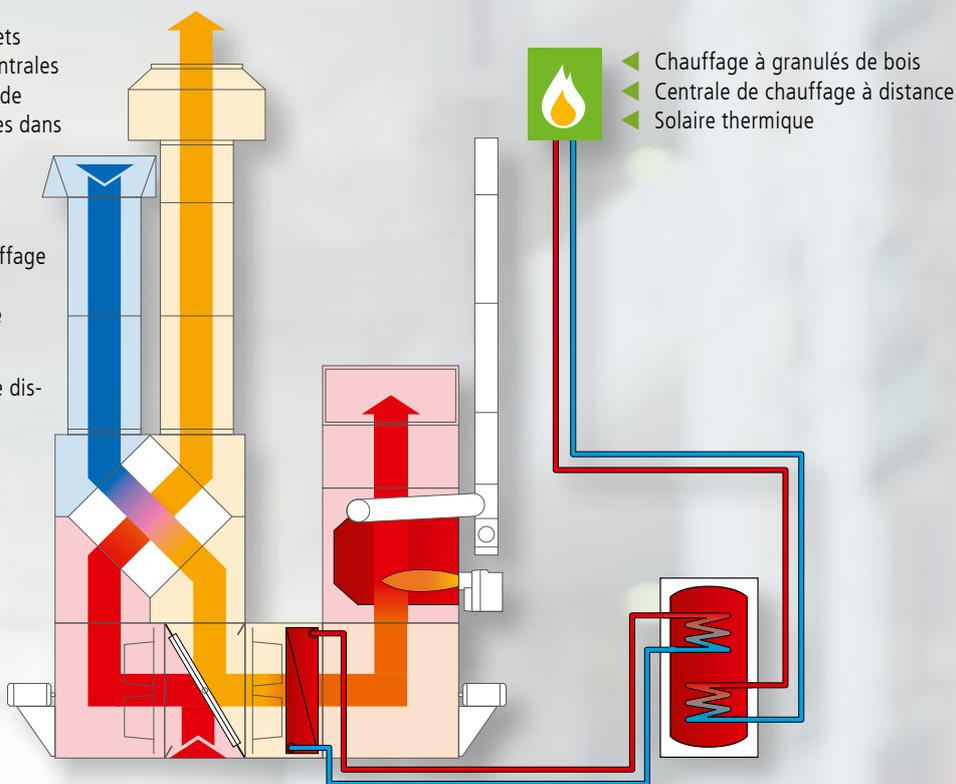
Technologie WOLF Green

Les formes d'énergies alternatives ainsi que les rejets thermiques présents, provenant par exemple de centrales de chauffage à distance, de chaudières à granulés de bois ou du solaire thermique, peuvent être intégrés dans la technologie d'unités sous forme d'un circuit d'eau chaude.

Dans la plupart des cas, ces formes d'énergie sont utilisées comme chauffage d'appoint pour un chauffage à l'huile ou au gaz.

Ainsi, à moindre effort, la consommation d'énergie primaire peut être réduite de manière significative.

Lors de la planification, nos ingénieurs sont à votre disposition.



* en option



WOLF Anlagen-Technik GmbH & Co. KG
Division de traitement des surfaces
Münchener Str. 54
85290 Geisenfeld, ALLEMAGNE
Téléphone +49 (0)8452 99-0
Télécopie +49 (0)8452 99-350
E-Mail info.ot@wolf-geisenfeld.de
Internet www.wolf-geisenfeld.de

