

STANDHÄCKSLER

SH 600/1200



FÜR EINE EFFIZIENTE ERNTE

Ein wichtiger Baustein für den Ernteprozess ist die zuverlässige und störungsfreie Zerkleinerung der abgepflückten Reben und Rebenreste. Mit dem hohen Trommelgewicht und der Schnittgeometrie der zwei schräg angeordneten Messer sind hohe Schnittleistungen möglich. Die präzise Schnittgeometrie erhöht die Standzeit der Messer erheblich. Des Weiteren wird ein geräuscharmer und störungsfreier Betrieb erreicht.

TECHNISCHE DETAILS

SH 600

- ► 7,5 kW Antrieb
- ▶ bis ca. 1.000 Reben/Stunde
- 2 Messer
- ► Schnittbreite 600 mm

SH 1200

- ▶ 11 kW Antrieb
- ▶ bis ca. 1.400 Reben/Stunde
- ► 4 Messer
- ► Schnittbreite 1.200 mm

IHRE VORTEILE

- Ziehender Schnit
- Lange Standzeit der Messer
- ► Geräuscharmer Betrieb
- ► Gleichbleibende Schnittleistung durch große Schwungmasse der Trommel
- Zerkleinerung von ganzen Reben, Rebenteilen und Seitentriebe möglich
- Selbstragender Rahmer
- Als Modul in oder neben der Hopfenpflückmaschine platzierbar